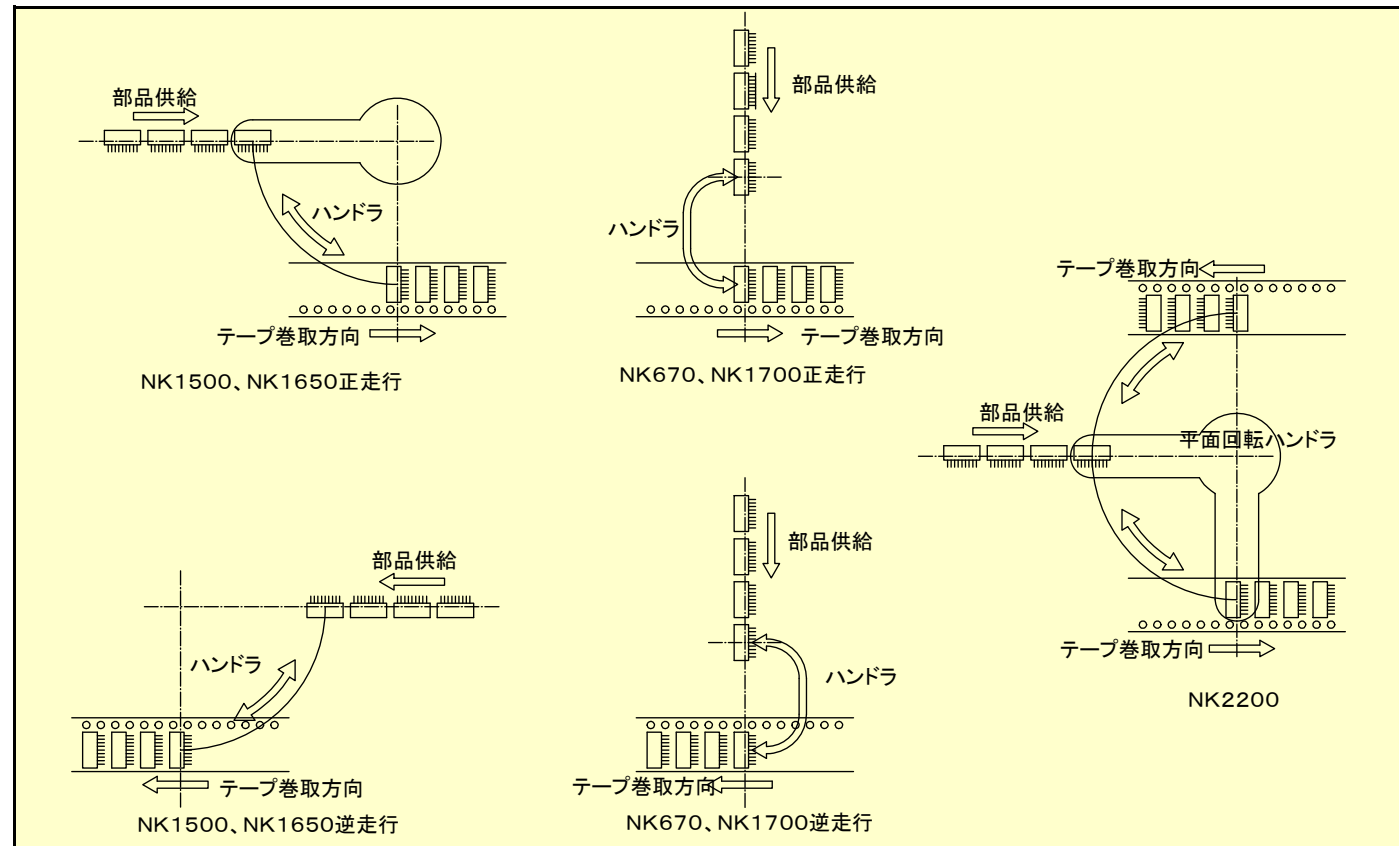


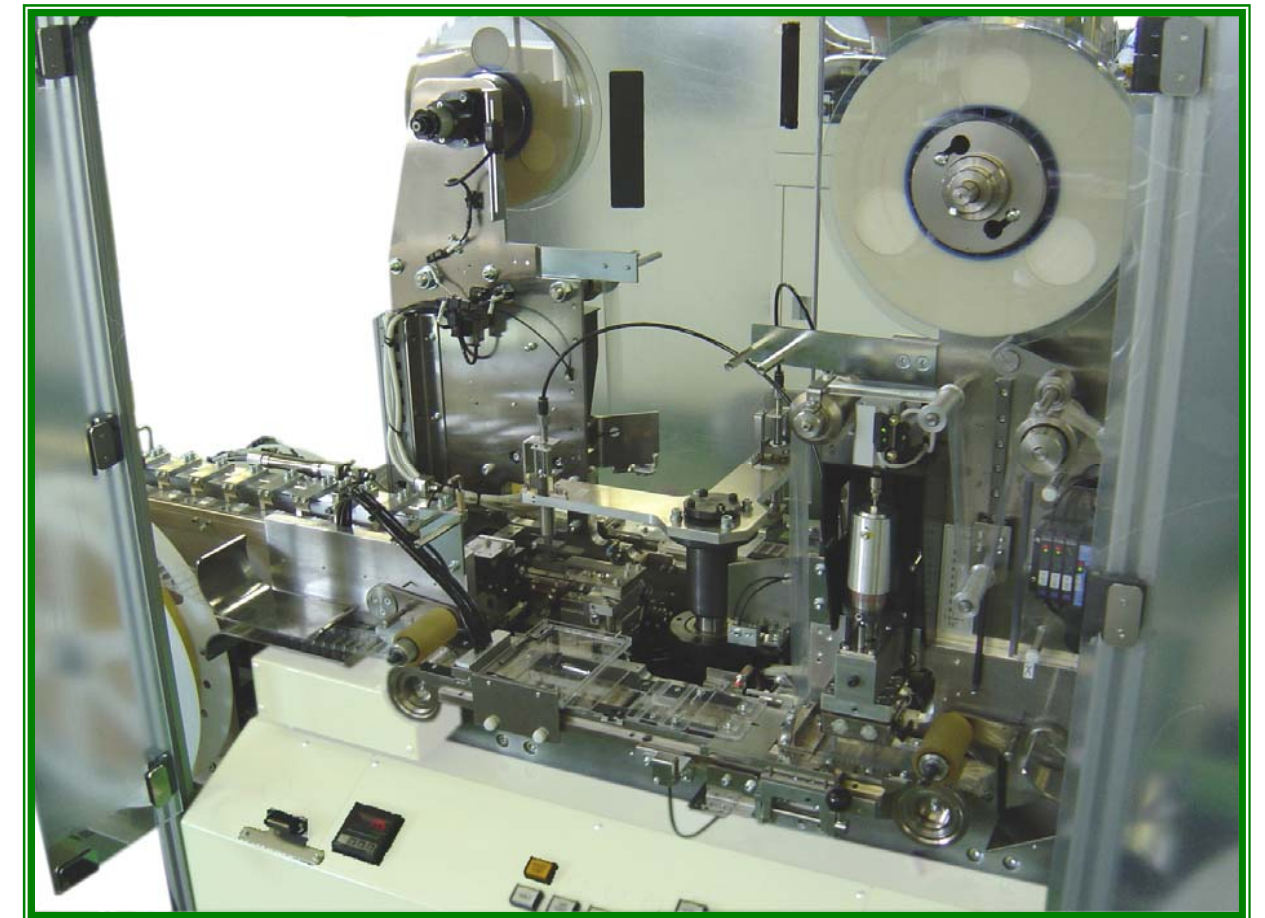
ライン全体のレイアウトにより正走行、逆走行の選択が可能



オーダーメイドタイプ インラインテーピング装置

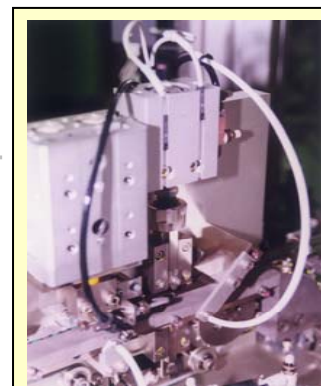
NK1500 NK1650 NK2200 NK670

本機は部品製造工程内で省人化、省力化を目的として開発されたインラインテーピング装置です。

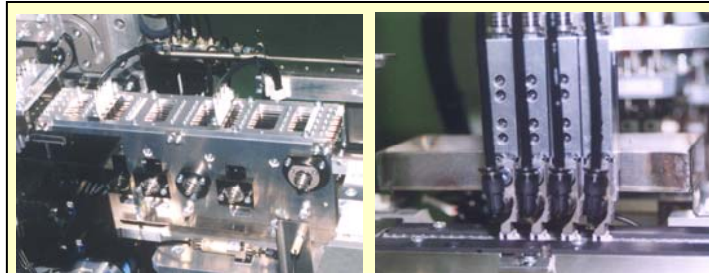


外観検査機能付

その他 様々な御要望
に対応しております
お問い合わせください



フープカット供給テーピング



超高速タイプ 4列搬送、4ハンドラテーピング

2006/1/13

製造元 **永田精機株式会社**

新潟事業所 〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8番2号

TEL 0256-98-5131 FAX 0256-98-5642

E-mail : ep-developer@nagata-seiki.co.jp

本社 〒170-0004 東京都豊島区北大塚2-24-5

TEL 03-3918-5151 FAX 03-3940-6736

http://www.nagata-seiki.co.jp

特徴

1. 多種多様のニーズに対応可能な豊富なバリエーション。
2. ハンドラ（ピックアップ）部は各機種共カム駆動機構により高速かつ安定した稼動を実現。耐久性も極めて良好。
3. 品種切替えが容易。部品交換時の調整は不要。

多種多様のニーズに対応可能な豊富なバリエーション

部品流れ

○は対応可能(実績あり)、—は実績なし

機種名	供給形態			搬送部オプション		搬送形態			分離		搬送部オプション		ハンドラ				タクト	特徴
	連続供給	複数分離供給	1個分離供給	複数平面回転	2列分岐	2列コンベア	1列コンベア	ボックスモーション	バキューム切出	上下切出	表裏180°反転	表裏90°反転	標準ノズル	2ノズル	メカチャック	平面回転		
NK1500	○	○	○	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○	—	○	○	35ヶ/分	低速ローコスト機。
NK1650 1ノズル	○	○	○	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○	—	○	○	80ヶ/分	中速機、さまざまな仕様に対応可。 レイアウトが別バージョンの姉妹機種NK1700有。
NK1650 2ノズル	—	○	○	○	○	○	—	—	○	—	—	—	—	○	—	—	160ヶ/分	高速機、2ノズル方式。 レイアウトが別バージョンの姉妹機種NK1700有。
NK2200	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	60ヶ/分	2走行によりキャリアテープ交換によるダウンタイム低減。
NK670	○	—	○	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	—	○	○	75ヶ/分	前工程組込型、超ローコスト機。NK600使用

タクトは部品形状、搬送系により異なります。

搬送部オプション → 搬送形態 → 分離 → 搬送部オプション → ハンドラ

